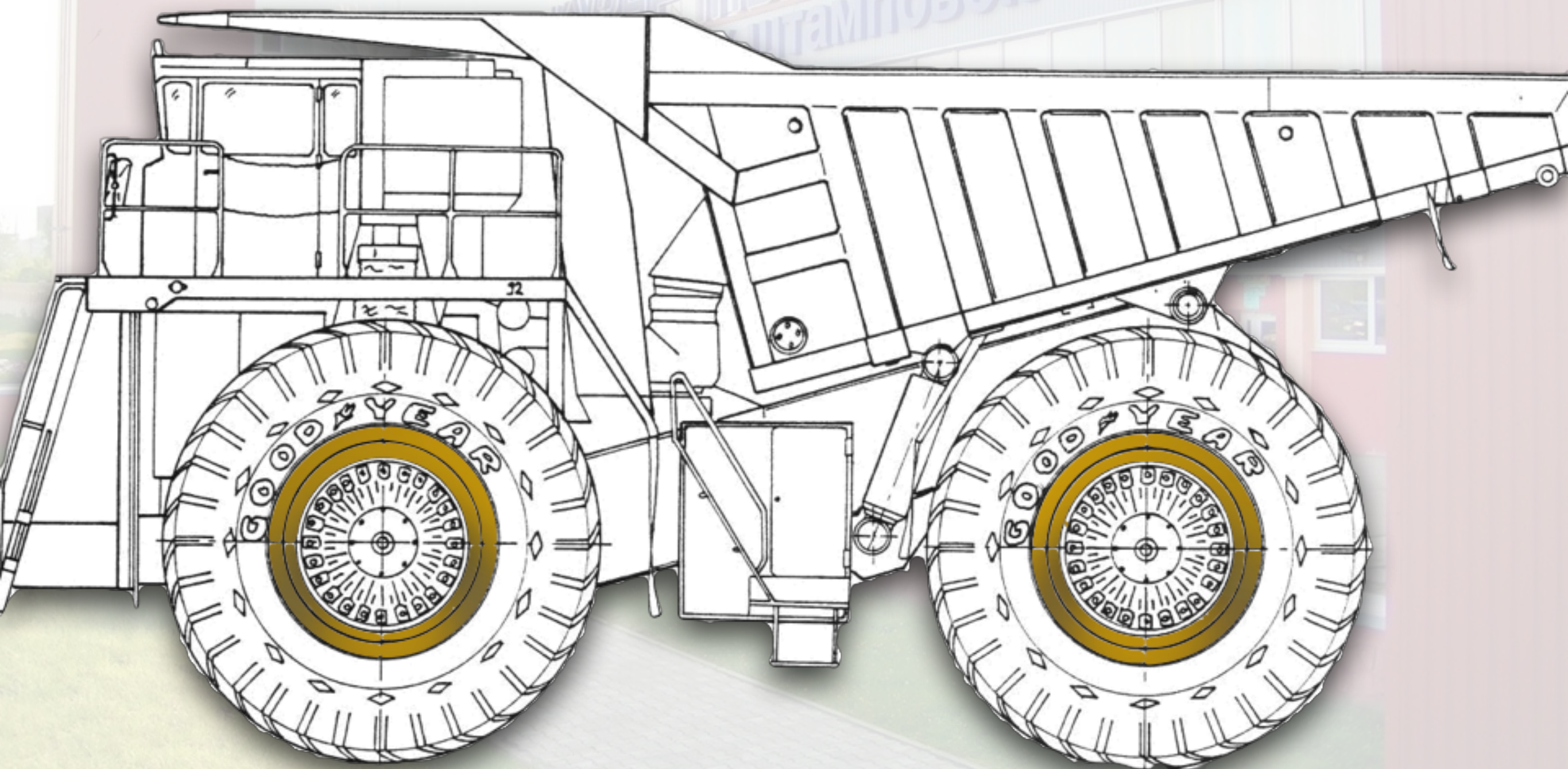




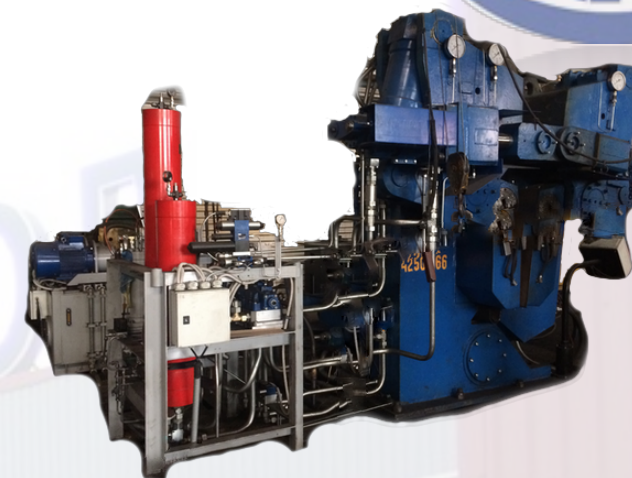
Ободья колес для карьерных самосвалов 90 - 220 тонн





ОАО «КЗТШ»

- Один из крупнейших производителей ободьев колёс для карьерных самосвалов.
- Применяет современные технологии и оборудование при производстве ободьев колес.
- Использует материалы из высокопрочных сталей при производстве ключевых компонентов обода колеса.



Современное стыкосварочное оборудование



Профиль D36
Mannstaedt GmbH
(Германия)



Современное гибочное оборудование
фирмы Hausler

BANNING

Формовочное и калибровочное оборудование
фирмы BANNING



Пятикомпонентный обод

Основные элементы:

- основание обода 
- кольцо посадочное 
- бортовые кольца 
- кольцо замочное 



	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)
19.50-49/4.0-3101012	495	1122,5	1198,5	1244,6
24.00-51/5.0-3101012	600	1152	1244	1295,4
29.00-57/6.0-3101012	773	1303,5	1395,5	1447,8



Прочностные характеристики материалов,
используемых в производстве компонентов обода
колеса.



xxxxx - 3101023



xxxxx - 3101022



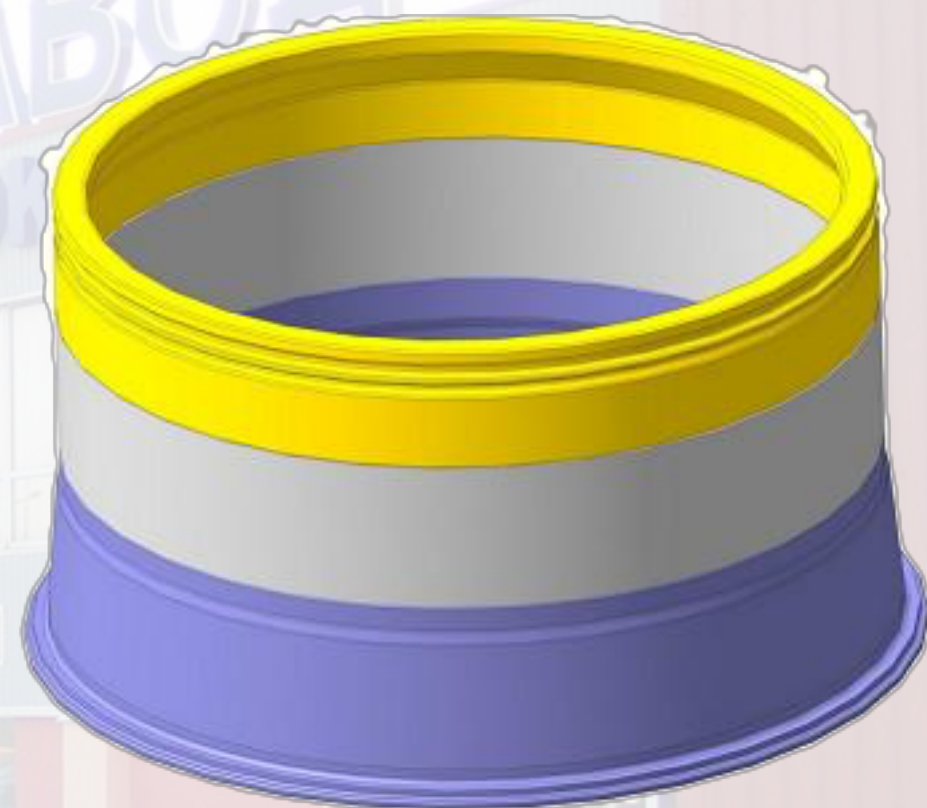
xxxxx - 3101035

Производитель ободьев	Материал, используемый для изготовления компонентов обода	Прочностные характеристики материала			
		Предел текучести σ_t , Н/мм ²	Предел прочности (временное сопротивление) σ_B , Н/мм ²	Относительное удлинение δ_s , %	Ударная вязкость, Дж/см ² KSU(-60°C)
ОАО «КЗТШ» С 2018 года	D36	355 min	470-620	21 min	29 min
ОАО «КЗТШ» До 2018 года	09Г2С	325	470	21	29
«ТОРУ», Япония	SM400B SM430B	215 min 265 min	400-510 430-540	24 min 23 min	27 min 27 min



Основные эксплуатационные характеристики и достоинства конструкции

- Изготовление основания замочного и основания бортового обода, а также кольца посадочного несущих основную нагрузку из высокопрочных сталей с гарантией максимальной усталостной долговечности, в том числе при низких температурах.
- Полная механическая обработка основания замочного позволяет выдерживать минимально допустимые отклонения по цилиндричности, обеспечивая точную посадку на ступицу колеса, тем самым гарантируя оптимальное распределение нагрузки и как следствие долговечность и безопасность эксплуатации. Обеспечение точной установки кольцевого уплотнения и исключение потери воздуха в шинах
- Использование современного сварочного оборудования обеспечивает качество сварных соединений компонентов обода колеса. Прочностные характеристики сварных соединений не ниже прочностей характеристик основного (свариваемого) металла.
- Применение ультразвукового контроля качества кольцевых сварных соединений
- Производство кольца бортового методом горячей формовки обеспечивает надежность и безопасность всей конструкции
- Антикоррозионная стойкость в любых климатических условиях достигается предварительной обработкой поверхности компонентов обода с конечной окраской двухслойной эмалью «AGROHEL» фирмы «HELIOS» (Словения)





Аргументы в пользу правильного выбора

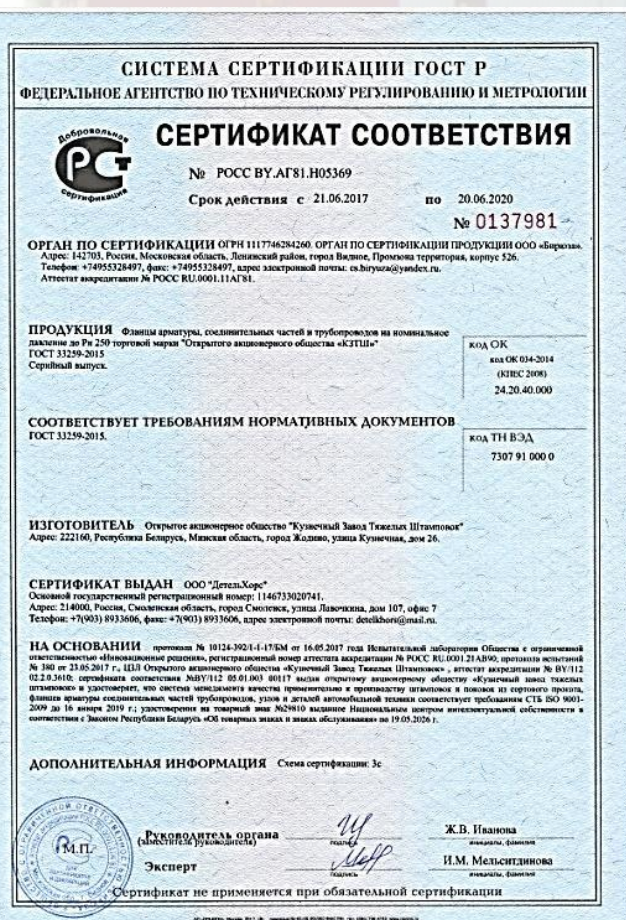
- Качество не уступающее мировым аналогам
- Гарантия, в отличие от конкурентов, на все компоненты обода 200 000 км.
- Ходимость основания не менее 300 000 км.
- Упаковка (по согласованию)
- 35 лет на рынке
- Клиентоориентированность
- Конкурентная цена





Качество

Обеспечивается современными технологиями, оборудованием и сертифицированной системой менеджмента качества: **ИСО 9001**





[https://](https://www.kztsh.by)

E-mail:

E-mail:

www.kztsh.by

kztsh@mail.ru

[kz omsivs@mail.ru](mailto:kz_omsivs@mail.ru)



Приемная.

+375 1775 2 44 00

Отдел маркетинга. +375 1775 3 56 22

+375 1775 2 44 96



222161 Республика Беларусь,

Минская область, г. Жодино

ул. Кузнечная 26